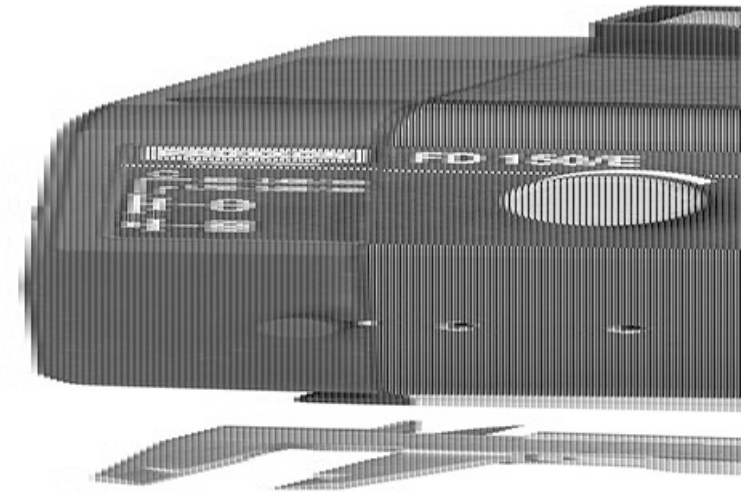
Precisionsvarv FD 150/E



För plansvarvning, längssvarvning, arborrning, konsvarvning, tappning och borrning. Komplett med chuck med tre backar och medlöpande dubb. Bädd av maskingjutgods, prismastyrning av gjuten aluminium. Spindel i pressgjuten aluminium. Med tystgående special DC motor. 2-stegs remdrift och ytterligare elektronisk varvtalsreglering för hög motoreffekt vid låga hastigheter, för större arbetsstycken och för lämplig skärhastighet även vid mindre ämnen. Huvudströmbrytare med nödstopp funktion och omstarts skydd. Spindel med 8,5 mm hål. Chuckpassning för standard ER11.

3-backschuck: Självcentrerande med omvända tänder för diameter av 1 - 50 mm. Dubbdocka i pressgjuten aluminium med spindel (passande MK0/kort).
Support: Skjuts manuellt på bädden och kläms fast med spaken. Vridbar flerstålsstålhållare för svarvstål 6 x 6 mm. Bearbetningen sker med toppslid (60 mm förflyttningssträcka) och tvärslid (40 mm förflyttningssträcka). Genom vinkelställning av toppsliden är det möjligt att svarva koner upp till +/- 45°. Vred med justerbar skala (1 delstreck = 0,05 mm, 1 varv = 1 mm)
Spänning: 220 - 240 V, 50/60 Hz
Effekt: Spetsbredd 150 mm. Spetshöjd 55 mm. Spetshöjd över support 33 mm. Justeringssträcka planslid (X) 40 mm, toppslid (Z) 60 mm. Stålhållare för svarvstål 6 x 6 mm. Spindelöppning 8,5 mm. 2-stegs remdrivning med varvtalsreglering: Steg 1 = 800 - 2 800 v/min. Steg 2 = 1 500 – 5 000 v/min.
Mått: 360 x 150 x 150 mm
Vikt: 4500 g
Isolationsklass: I

Art nr

24150 - Precisionsvarv FD 150/E

Karl H Ström, Verktygsvägen 4, 553 02 Jönköping

tel: 036-550 33 00 | info@khs.se | www.khs.se