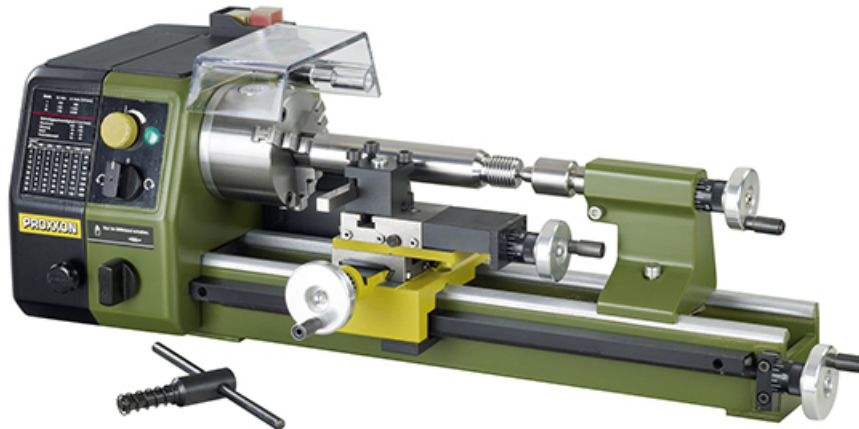


Precisionssvarv PD 250/E



För bearbetning av olika material såsom metall, plast, mässing och aluminium.

Maskinbädd: Av maskingods med bredbent, slipad prismastyrning. För vibrationsfritt arbete även vid hög belastning. Fläns på baksidan för fastsättning av fräsen PF 230. Avskärmad styrspindel.

Spindeldocka: Av gjuten aluminium. Precisionslagrad huvudspindel (rotationsprecision utan chuck 1/100 mm) med 10,5 mm öppning. Chucksidan 70 mm på 14 mm hålbordrad. Med MK 2-fäste. Vred för tillkoppling av den automatiska matningen via styr- och drivspindeln (valfritt 0,05 eller 0,1 mm/varv).

Dubbdocka: Av gjuten aluminium. Pinol \varnothing 18 mm, kan köras ut upp till 30 mm. Med millimeterskala, MK 1-fäste och medlöpande dubb.

Support: Släde av gjuten zink. Tvärsläde och överläde av stål (justering 60 resp. 45 mm). Vändbar stålhållare för svarvstål 8 x 8 mm.

Drivning: Tyst DC-specialmotor med trestegs remdrivning för 300 – 900 och 3 000 varv/min. Tack vare extra varvtalsreglering (fullvägselektronik) kan den beroende av remutväxlingen även ställas in steglöst på 100 – 300 eller 1 000 varv/min. Höger- och vänsterrotation. Reläbrytare med nödstoppfunktion och återstartskydd.

Svarvchuck: Kvalitetschuck med tre backar enligt DIN 6386 klass 1 (rotationstolerans 0,04 mm). Spännområde med vändbackar på 2 – 75 mm. Dessutom svarvchucksskydd med säkerhetsfrånkoppling. Handrattar: Av aluminium, med justerbar skalring (1 delstreck = 0,05 mm, 1 varv = 1 mm). Gängskärare: Med växelhjul för vänster- och högergång för de viktigaste stigningarna (0,5 – 0,625 – 0,7 – 0,75 – 0,8 – 1 – 1,25 – 1,5).

Effekt: 140W, Motor för 220 - 240 V. Höger- och vänstergång.

Vikt: Ca 12 kg

Mått: Ca 560 x 270 x 170 mm

Art nr

24002 - Precisionssvarv PD 250/E

Karl H Ström, Verktygsvägen 4, 553 02 Jönköping

tel: 036-550 33 00 | info@khs.se | www.khs.se