

## MICRO-Bandsåg MBS 240/E



Massivt huvudmaskinhus i stabiliserat aluminiumgjutgods. (Ingen stål-rörs eller plåt-konstruktion). Aluminium - bladledare med dubbla kullager. Stabilt planfräst arbetsbord, not för geringsanhåll samt notgång för kylvätska. Inställbar klingmatning med tre kullager. Med inställningsmöjlighet till olika klingbredder och nippel (för anslutning av kylvätska vid sågning med diamanterad klinga). Geringsinställning från 0° till 45°. Tystgående 230 V motor (av hög kvalitet för kontinuerlig drift och lång livslängd.) Med remdrift. Elektronisk reglerbar hastighet av klingan vilket ger lena snitt (ingen efterbearbetning). En överskådlig tabell visar hastighetsområden för olika material. Klingtjocklek (5 x 0,4 mm) gör det möjligt att arbeta med relativt snäva radier.

**Spänning:** 220 - 240 V.

**Effekt:** Reglerbar bandhastighet från 180 - 330 m/min. (feedbackeffekt) Utläggning 150 mm.

**Mått:** Max höjd vid sågning 80 mm. Arbetsbord 200 x 200 mm (kan lutas 0° till 45°). Ett bandsågblad 1065 x 5,0 x 0,4 (14 tänder) medföljer.

**Vikt:** Ca 8 kg

### Art nr

27172 - MICRO-Bandsåg MBS 240/E

---

Karl H Ström, Verktygsvägen 4, 553 02 Jönköping

tel: 036-550 33 00 | [info@khs.se](mailto:info@khs.se) | [www.khs.se](http://www.khs.se)