



Cirkelslip TSG 250/E



Slipar alla kanter, avrundningar, geringar och framför allt precisa ytor i rät vinkel (inställ rät vinkel). För bearbetning av mjukt trä, hårt trä, NE-metall (icke järnmetall), stål, plast (även plexiglas och GFK), kork och gummi. En överskådlig tabell underlättar inställningen av rätt varvtal till olika ämnen (ca. 250 - 750 m/min). **Stabil konstruktion:** Kapslingen är av stabiliserat aluminiumgjutgods (ingen rör eller plåtkonstruktion). Bordet är också tillverkat av aluminiumgjutgods med planfräst yta. Med självhäftande slipskivor som är lätta att byta. Försedd med studs för dammsugare.

Spänning: 220 - 240 V. Med kilremsdrift (reduktion 7,3:1). Med elektroniskt reglerbar hastighet 250 - 750 m/min.

Mått: Sliptallrik Ø 250 mm, max sliphöjd 135 mm. Arbetsbord 275 x 105 mm. Inställbar 15° uppåt och 45° nedåt. Storlek utan arbetsbord 330 x 280 x 230 mm, komplett med linjal och 2 slipskivor i korn 100 och 240.

Art nr

28060 - Cirkelslip TSG 250/E

Karl H Ström, Verktygsvägen 4, 553 02 Jönköping

tel: 036-550 33 00 | info@khs.se | www.khs.se