



## MICROMOT 60 - 60/E - 60/EF



För borrar, fräsning, slipning, polering, kapning, gravering. Passar till bearbetning av stål, ädelmetaller, glas, keramik, plast och ädelstenar. Borr-slipmaskin (multimaskin) med hög precision, kullagrad spindel. Välbalanserad, tystgående DC-specialmotor med lång livslängd. Med elektronisk reglering (tyristorstyrd) av hastighet. Feed-backeffekten säkrar hög driftssäkerhet även vid låga varv. Hölje av glasfiberstärkt polyamid. Genom 20 mm systempassning passar maskinerna till Micromot-tillbehören. Inkl. till Micromot stålspännhylsor i storlekar 1,0 – 1,5 – 2,0 – 2,4 – 3,0 och 3,2 mm. **OBS!** Det behövs även en transformator-nättaggregat för att använda maskinen. Vi rekommenderar vår NG2 alternativt NG5.

**Spänning:** 12 - 18V

**Effekt:** 40W. 5000 - 20.000 v/min. (endast 60/E och 60/EF)

**Längd:** 220 mm

**Vikt:** Ca. 230 g

### Art nr

28500 - MICROMOT 60, (utan reglerbar hastighet. Fast varv 20.000 v/min).

28510 - MICROMOT 60/E

28512 - MICROMOT 60/EF (med chuck 0,3-3,2 mm)

---

Karl H Ström, Verktygsvägen 4, 553 02 Jönköping

tel: 036-550 33 00 | [info@khs.se](mailto:info@khs.se) | [www.khs.se](http://www.khs.se)